

16.12.2004

日 本 国 特 許 庁
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日 2 0 0 3 年 1 2 月 1 1 日
Date of Application:

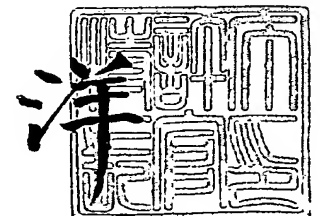
出 願 番 号 特 願 2 0 0 3 - 4 1 3 7 1 9
Application Number:
[ST. 10/C]: [J P 2 0 0 3 - 4 1 3 7 1 9]

出 願 人
Applicant(s): 土 肥 健 純
 T H K 株 式 会 社

2 0 0 5 年 2 月 3 日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

小 川



BEST AVAILABLE COPY

【書類名】 特許願
【整理番号】 1508409
【あて先】 特許庁長官殿
【国際特許分類】 A61B 17/28
B25J 1/00

【発明者】
【住所又は居所】 東京都世田谷区中町 2 - 6 - 3 0
【氏名】 土肥 健純

【発明者】
【住所又は居所】 東京都世田谷区上野毛 3 - 2 6 - 1 2 上野毛南パークハウス 3
0 6 号室
【氏名】 波多 伸彦

【発明者】
【住所又は居所】 東京都北区西ヶ原 2 - 3 8 - 3 布施ハイツ 1 0 1 号
【氏名】 山下 紘正

【発明者】
【住所又は居所】 東京都品川区西五反田 3 丁目 1 1 番 6 号 T H K 株式会社内
【氏名】 飯村 彰浩

【発明者】
【住所又は居所】 東京都品川区西五反田 3 丁目 1 1 番 6 号 T H K 株式会社内
【氏名】 中澤 東治

【特許出願人】
【識別番号】 595046469
【氏名又は名称】 土肥 健純

【特許出願人】
【識別番号】 390029805
【氏名又は名称】 T H K 株式会社
【代表者】 寺町 彰博

【代理人】
【識別番号】 100085006
【弁理士】
【氏名又は名称】 世良 和信
【電話番号】 03-5643-1611

【選任した代理人】
【識別番号】 100089244
【弁理士】
【氏名又は名称】 遠山 勉

【選任した代理人】
【識別番号】 100098268
【弁理士】
【氏名又は名称】 永田 豊

【選任した代理人】
【識別番号】 100106622
【弁理士】
【氏名又は名称】 和久田 純一

【手数料の表示】
【予納台帳番号】 066073
【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】
【物件名】 特許請求の範囲 1

【物件名】

明細書 1

【物件名】

図面 1

【物件名】

要約書 1

【書類名】 特許請求の範囲**【請求項 1】**

先端側の部分が屈曲可能に構成された可動手段と、
上記可動手段に駆動力を伝達可能に構成された駆動力伝達手段と、
上記可動手段と連結しているとともに、上記駆動力伝達手段が収納された中空部を有する部材挿通手段と、
上記中空部の部分に設けられた気密部材とを有することを特徴とする屈曲動作部材。

【請求項 2】

上記駆動力伝達手段による上記可動手段に対する駆動力の伝達時に、上記気密部材が上記駆動力伝達手段と摺接するように構成されていることを特徴とする請求項 1 記載の屈曲動作部材。

【請求項 3】

上記可動手段が、複数の関節部を有して構成され、
上記複数の関節部のうちの隣り合う 2 つの関節部において、先端側の関節部の屈曲が終了した後に後端側の関節部が屈曲動作を開始するように構成されていることを特徴とする請求項 1 または 2 記載の屈曲動作部材。

【請求項 4】

上記可動手段の先端に、少なくとも一方の鉗子部材が回転可能に構成された一对の鉗子部材が設けられ、
上記駆動力伝達手段により伝達された駆動力に応じて、上記一对の鉗子部材が固形物を把持可能に構成されていることを特徴とする請求項 1 から 3 のいずれか 1 項記載の屈曲動作部材。

【請求項 5】

先端側の部分が屈曲可能に構成された可動手段と、
上記可動手段を動作させるための駆動力を発生可能に構成された駆動力発生手段と、
上記駆動力発生手段により発生された駆動力を上記可動手段に伝達可能に構成された駆動力伝達手段と、
上記可動手段に連結されているとともに、上記駆動力伝達手段が収納された中空部を有する部材挿通手段と、
上記中空部の部分に設けられた気密部材とを有することを特徴とするマニピュレータ。

【請求項 6】

上記駆動力伝達手段による上記可動手段に対する駆動力の伝達時に、上記気密部材が上記駆動力伝達手段と摺接するように構成されていることを特徴とする請求項 5 記載のマニピュレータ。

【請求項 7】

上記可動手段が、複数の関節部を有して構成され、
上記複数の関節部のうちの隣り合う 2 つの関節部において、先端側の関節部の屈曲が終了するまで後端側の関節部が屈曲動作を開始しないように構成されていることを特徴とする請求項 5 または 6 記載のマニピュレータ。

【請求項 8】

上記可動手段の先端に、少なくとも一方の鉗子部材が回転可能に構成された一对の鉗子部材が設けられ、
上記駆動力発生手段において発生された駆動力が、上記駆動力伝達手段によって伝達されることにより、上記一对の鉗子部材により固形物を把持するように構成されていることを特徴とする請求項 5 から 7 のいずれか 1 項記載のマニピュレータ。

【書類名】明細書

【発明の名称】屈曲動作部材およびマニピュレータ

【技術分野】

【0001】

この発明は、屈曲動作部材およびマニピュレータに関し、特に、大気圧より高い圧力の空間内に挿入して作業を行う際に用いられるマニピュレータに適用して好適なものである。

【背景技術】

【0002】

近年、外科手術の発達の一分野として重要なものの一つに低侵襲外科手術を挙げることができる。

【0003】

すなわち、通常、外科手術においては、治療を行う際に治療を施す部位のみならず、この治療部位に到達するまでのアプローチパスの確保および手術作業領域の確保のために、正常な組織の切開などが必要となる。たとえば、胆嚢を摘出する場合においては、おなかの皮および筋肉を切り、腹腔内にハサミなどの手術器具を挿入する必要がある。

【0004】

そこで、手術時において患者に対するダメージ、およびダメージを与える可能性を低減した手術が必要となり、このようなダメージを抑制することができる手術として、低侵襲手術が採用されている。

【0005】

しかしながら、患者に対するダメージの低減という利点を有する低侵襲手術においては、低侵襲性の実現のため、種々の問題を有している。その問題点は、主として、手術に用いられる腹腔鏡や長鉗子などの手術器具の有する自由度の低さが原因である。

【0006】

具体的には、これらの手術器具が腹壁上の切開孔やトロカールを通じて腹腔内に導入されるため、切開孔などの点がほぼ固定されていることを考慮すると、患部へのアプローチは限られた方向からのみとなる。これによって、手術手技の制限をもたらす結果となり、手術の難易度があがってしまうという問題があった。

【0007】

そこで、このような問題を解決するため、従来の手術器具に新たな自由度を付加したマニピュレータの開発が進められ、種々の提案がされている。

【0008】

このようなマニピュレータに関する開発に伴って、多節スライダ・リンク機構を用いた鉗子マニピュレータが提案されている。この鉗子マニピュレータの多節スライダ・リンク機構の部分を図6に示す。

【0009】

図6に示すように、この従来技術による鉗子マニピュレータにおいては、スライダ・リンク機構の1自由度の屈曲機構が、3つのフレーム101、102、103と、±45度に回転可能な2ピンの回転軸104、105（2ピンジョイント）と、駆動用リンク節106、107、108と、拘束用リンク節109、110とから構成されている。

【0010】

そして、駆動用リンク節108を所定方向にスライドさせることによって、それぞれのフレーム101、102、103に対して、回転軸104、105の周りのモーメントを与える。また、拘束用リンク節109、110は、先端側のフレーム101が±45度回転した後に、初めて2番目のフレームが回転動作を開始するように、動作に制限をかけるためのリンク節である。

【0011】

このような構成によって、1自由度について両側±90度の屈曲が可能となる。そして、この1自由度屈曲機構を、その屈曲する方向において互いに90度になるように前後に

2つ連結させることにより、互いに独立して90度まで屈曲可能なマニピュレータを構成することができる。

【特許文献1】特開平9-276289号公報

【非特許文献1】山下、他3名、”多節スライダ・リンク機構を用いた内視鏡下外科手術用屈曲鉗子マニピュレータの開発”：第12回コンピュータ支援画像診断学会大会・第11回日本コンピュータ外科学会大会合同論文集，p.129-130,2002

【非特許文献2】山下、他3名、”多節スライダ・リンク機構を用いた内視鏡下外科手術用多自由度マニピュレータの開発”：第41回日本エム・イー学会大会抄録論文集，p.66

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0012】

しかしながら、上述した従来のマニピュレータにおいては、次のような問題があった。

【0013】

すなわち、マニピュレータを用いて低侵襲手術を行う場合、例えば、先端の可動部に手術器具を配設したマニピュレータを、腹壁上の切開孔などを通じて腹腔内に導入する場合などにおいては、手術をできる限り容易にするために、腹腔内を加圧して大気圧より高圧にし、視野の拡大や手術を行うための空間をある程度確保する方法が採られる。

【0014】

そして、この腹腔内を加圧されている状態において、マニピュレータの先端部分を腹腔内に導入すると、腹腔内の空気が漏れ出てしまうという問題があった。腹腔内の気体が漏出してしまうと、腹腔内を再度加圧したり、常時空気を供給したりする必要があるという負担が生じてしまう。

【0015】

そこで、本発明者が、この空気の漏出の原因を検討したところ、空気の漏出について次の理由が存在することを知見するに至った。

【0016】

すなわち、上述のようなマニピュレータの先端部におけるリンク機構からなる可動部を動作させるためには、隣接するフレームの屈曲部において、屈曲用の空間（例えば、くさび状部分）が必要になるとともに、このフレームを動かすために、先端部分の可動部に駆動力を伝達しなければならない。

【0017】

そして、この先端部分にまで駆動力を伝えるためには、図6に示すように、駆動用リンク節108などのリンク部材が必要となる。さらに、このリンク部材を可動部と連結させて先端部分まで保持し収納するために中空部分を有する管も必要になる。

【0018】

本発明者は、これらのマニピュレータの構造上の制約に着目し、大気圧より高圧になっている空間内の気体がフレームの屈曲部および管の中空部分を通じて外部に漏れ出てしまうことが、腹腔内の空気の漏出の原因の一つであることを想起するに至った。

【0019】

上述したことは、低侵襲外科手術に限らず、周辺の圧力より高い圧力空間内に、マニピュレータの先端部分や、このマニピュレータと着脱可能に構成された屈曲動作部材の先端部分を導入して駆動させる場合においても、同様に生じる問題である。

【0020】

したがって、この発明の目的は、周辺の圧力より高圧の空間内に、屈曲動作部材やマニピュレータの先端部分を導入する場合に、この高圧の領域内部の気体が屈曲動作部材やマニピュレータの可動手段を通じて外部に漏出するのを防止することによって、高圧の空間内の圧力を維持することができる屈曲動作部材およびマニピュレータを提供することにある。

【課題を解決するための手段】

【0021】

上記目的を達成するために、この発明の第1の発明は、
先端側の部分が屈曲可能に構成された可動手段と、
可動手段に駆動力を伝達可能に構成された駆動力伝達手段と、
可動手段と連結しているとともに、駆動力伝達手段が収納された中空部を有する部材挿通手段と、

中空部の部分に設けられた気密部材とを有する
ことを特徴とする屈曲動作部材である。

【0022】

この第1の発明において、典型的には、可動手段の先端に、少なくとも一方の鉗子部材が回転可能に構成された一对の鉗子部材が設けられ、駆動力伝達手段により伝達された駆動力に応じて、一对の鉗子部材が固形物を把持可能に構成されている。

【0023】

この発明の第2の発明は、
先端側の部分が屈曲可能に構成された可動手段と、
可動手段を動作させるための駆動力を発生可能に構成された駆動力発生手段と、
駆動力発生手段により発生された駆動力を可動手段に伝達可能に構成された駆動力伝達手段と、

可動手段に連結されているとともに、駆動力伝達手段が収納された中空部を有する部材挿通手段と、

中空部の部分に設けられた気密部材とを有する
ことを特徴とするマニピュレータである。

【0024】

この第2の発明において、典型的には、可動手段の先端に、少なくとも一方の鉗子部材が回転可能に構成された一对の鉗子部材が設けられ、駆動力発生手段において発生された駆動力が、駆動力伝達手段によって伝達されることにより、一对の鉗子部材により固形物を把持可能に構成されている。

【0025】

この発明において、典型的には、駆動力伝達手段による可動手段に対する駆動力の伝達時に、気密部材が駆動力伝達手段と摺接するように構成されている。

【0026】

この発明において、典型的には、可動手段が、複数の関節部を有して構成され、複数の関節部のうちの隣り合う2つの関節部において、先端側の関節部の屈曲が終了した後に後端側の関節部が屈曲動作を開始するように構成されている。

【0027】

この発明の技術的思想は、必ずしも上述の組み合わせに限定されるものではなく、上述した複数の発明を、適宜、任意に組み合わせることにより実現される技術的思想をも包含するものである。

【発明の効果】

【0028】

以上説明したように、この発明による屈曲動作部材およびマニピュレータによれば、外気圧より圧力が高くなっているほぼ密閉された空間内に、マニピュレータや屈曲動作部材の可動部を挿入して作業を行う場合に、密閉領域内部の気体が外部に漏出するのを低減し、防止することができるので、密閉領域内部の空気を再度加圧したり、密閉領域の内部に気体を供給し続けたりする煩雑さを低減することが可能となる。

【0029】

また、この発明によるマニピュレータによれば、低侵襲外科手術において、患者の腹腔内などの体内を大気圧より高い圧力にして手術を行うような場合であっても、患者の腹腔内の空気が、外部に漏出することを防止することができるので、安全性を維持しつつ、術者による低侵襲手術の容易化を図ることが可能となる。

【発明を実施するための最良の形態】**【0030】**

以下、この発明の一実施形態によるマニピュレータについて図面を参照しつつ説明する。図1に、この一実施形態によるマニピュレータの全体構造を示す。

【0031】

(マニピュレータ)

図1Aに示すように、この一実施形態によるマニピュレータは、駆動力発生手段としてのアクチュエータ部1と、ジョイント式屈曲鉗子部2とから構成されている。

【0032】

アクチュエータ部1は、主にステンレス鋼(SUS304)から構成され、筐体としての OUTER ケース 11、3つのモータベース12aに備えられた3個の減速機付モータ12、連結プレート13aおよび連結スプリング13bを備えた3本のジョイントアーム13、ジョイントアーム13をガイドするためのアームガイド14、ベアリングベース15、ガイドベース16、ベアリングケース17および、カップリング18を有して構成されている。

【0033】

また、図1Aおよび図1Bに示すように、アクチュエータ部1の OUTER ケース 11 におけるジョイント部19の側には、ジョイント式屈曲鉗子部2のジョイント部19と連結させるための連結ガイド溝11aが、例えばL字状に形成されている。

【0034】

このアクチュエータ部1においては、減速機付モータ12により駆動力が発生されるように構成されている。そして、この駆動力が、ベアリングケース17およびカップリング18を通じて、ジョイントアーム13に伝達される。

【0035】

このジョイントアーム13は、駆動力を、ジョイント式屈曲鉗子部2の先端の可動部である鉗子部に伝達するためのものである。また、ジョイントアーム13は、駆動力の発生に伴う駆動に応じて、アクチュエータ部1の長手方向に移動可能に構成されている。

【0036】

ジョイント式屈曲鉗子部2は、先端側の、多節スライダ・リンク機構からなる鉗子部材としての把持部を有する屈曲鉗子部30と、他端側の、アクチュエータ部1と連結するためのジョイント部19とが、中空部を有するフレーム24により、連結されて構成されている。

【0037】

これらのうちのジョイント部19は、ジョイントケース19aおよびグリップベース19bと、アクチュエータ部1との着脱時において留め具として連結ガイド溝11aに嵌め合わされる着脱ピン20とを有して構成されている。

【0038】

ジョイントケース19aの内部には、上述した3本のそれぞれのジョイントアーム13とそれぞれ連結可能に構成された、3組の連結ピン21およびロケットベース22が設けられている。これらの3組の連結ピン21およびロケットベース22は、それぞれ駆動力を先端側の屈曲鉗子部30に伝達する3本のリンク部材23におけるジョイント部19側の一端にそれぞれ設けられている。

【0039】

ここで、この連結ピン21およびロケットベース22とジョイントアーム13との連結に関して、図面を参照しつつ説明する。図2Aに、この一実施形態によるジョイントアーム13を示し、図2Bに、この一実施形態によるリンク部材23の一端の連結ピン21およびロケットベース22を示し、図2Cに、分離時と結合時とにおける、連結ピン21およびロケットベース22と、ジョイントアーム13との位置関係の、図1のC-C線に沿った断面図を示す。

【0040】

図 2 A に示すように、この一実施形態によるジョイントアーム 13 は、連結プレート 13 a とアーム本体 13 e とから構成されている。連結プレート 13 a は、ジョイントケース 19 a 側の一端の近傍に開口 13 c が形成されているとともに、アーム本体 13 e の外側が山型になるように「く字形」に折れ曲がった、板状の部材からなる。また、連結プレート 13 a は、板状の面に対してほぼ垂直な方向に、付勢力を有しつつたわむように構成されている。

【0041】

また、図 2 B に示すように、この一実施形態によるロケットベース 22 は、板状に構成されているとともに、連結ピン 21 の設けられた部分が段差形状となり、凸状に形成されている。また、この板状のロケットベース 22 の一端部がリンク部材 23 の一端部を固定するようにして折り曲げられて、リンク部材 23 の一端部と接続されている。また、この一実施形態においては、連結ピン 21 は、ロケットベース 22 の段差状に形成された面のほぼ中央部分に設けられている。すなわち、この連結ピン 21 は、上述したジョイントアーム 13 の連結プレート 13 a の開口 13 c と嵌合可能な位置に設けられている。

【0042】

(アクチュエータ部とジョイント式屈曲鉗子部との連結)

次に、これらの連結ピン 21 と開口 13 c との嵌合について説明する。

【0043】

まず、アクチュエータ部 1 とジョイント式屈曲鉗子部 2 とを連結させる。すなわち、ジョイント式屈曲鉗子部 2 の着脱ピン 20 を、アクチュエータ部 1 の連結ガイド溝 11 a (図 1 B 参照) に嵌入させる。これにより、ジョイントアーム 13 がジョイント式屈曲鉗子部 2 のジョイント部 19 の内部に進入していく。このとき、連結ピン 21 およびロケットベース 22 と、ジョイントアーム 13 との最初の位置関係は、図 2 C における点線部 (分離時側) となる。

【0044】

その後、連結ガイド溝 11 a の形状に沿って嵌入を進めると、アクチュエータ部 1 とジョイント式屈曲鉗子部 2 とが中心軸の周りに互いに相対的に回転される。これにより、連結ピン 21 およびロケットベース 22 とジョイントアーム 13 との断面側からの位置関係は、図 2 C における実線部 (接合側) となる。このアクチュエータ部 1 とジョイント式屈曲鉗子部 2 とが中心軸の周りに互いに相対的に回転されて連結されたのみでは、連結ピン 21 と開口 13 c との嵌合がされていない状態となる。このときの状態を図 3 A に示す。

【0045】

図 3 A に示すように、アクチュエータ部 1 とジョイント式屈曲鉗子部 2 とが連結された当初の状態では、連結ピン 21 および開口 13 c はほぼ同一の面内に位置しているが、いずれも嵌合していない状態となる。

【0046】

その後、図 3 B に示すように、減速機付モータ 12 を駆動させることによって、ジョイントアーム 13 を連結ピン 21 側に進行させる。このジョイントアーム 13 の進行に伴って、アーム本体 13 e の連結プレート 13 a 側の部分が、ロケットベース 22 の段差状の部分によって案内されるように進行する。これとともに、連結プレート 13 a の先端部分が連結ピン 21 の上端を摺接するように持ち上げられ、弾性力を発生しつつたわむように変形される。

【0047】

その後、ジョイントアーム 13 をさらに進行させると、図 3 C に示すように、開口 13 c と連結ピン 21 とが合致して、さらに連結プレート 13 a に生じていた弾性力により、連結プレート 13 a の開口 13 c と連結ピン 21 とが嵌合される。

【0048】

これらの一連の動作によって、連結ピン 21 と開口 13 c とが嵌合されて、ジョイントアーム 13 とロケットベース 22 とが連結される。これにより、減速機付モータ 12 により発生される駆動力を、ジョイントアーム 13 およびロケットベース 22 を通じて、リン

ク部材 23 に伝達させることが可能となる。

【0049】

なお、アクチュエータ部 1 とジョイント式屈曲鉗子部 2 とを取り外す際には、上述の結合と逆の動作を行う。すなわち、アクチュエータ部 1 とジョイント式屈曲鉗子部 2 とをそれらの中心軸の周りに、図 2C に示す分離時側に回転させる。これにより、ジョイントアーム 13 は、ロケットベース 22 における連結ピン 21 の突出側に持ち上げられ、連結ピン 21 と開口 13c との嵌合が外される。その後、連結ガイド溝 11a の形状に沿って、着脱ピン 20 を外す方向に移動させる。以上により、アクチュエータ部 1 とジョイント式屈曲鉗子部 2 とが分離される。

【0050】

通常、手術においては、手術用具を頻繁に交換する必要があるが、アクチュエータ部 1 とジョイント式屈曲鉗子部 2 との構成を、上述のように連結可能および取り外し可能に構成することによって、重量があるアクチュエータ部 1 を交換することなく、エンドエフェクタ部としてのジョイント式屈曲鉗子部 2 のみを交換することができるので、必要な用具を効率よく短時間で交換することが可能となる。

【0051】

また、ジョイント式屈曲鉗子部 2 などのエンドエフェクタ部におけるジョイント部 19 を、上述のように構成することによって、アクチュエータ部 1 を複数種類のエンドエフェクタ部で共用することが可能となるため、低コスト化を図ることができる。また、エンドエフェクタ部とアクチュエータ部 1 とを分離可能に構成することにより、洗浄や滅菌なども容易に行うことが可能となる。

【0052】

また、アクチュエータ部 1 とジョイント式屈曲鉗子部 2 との連結状態下において、減速機付モータ 12 の駆動力を伝達する 3 本のリンク部材 23 は、円筒状で中空部分を有するフレーム 24 に収納されている。

【0053】

(気体漏出防止機構)

このフレーム 24 とジョイント部 19 との連結部分の内部には、リンク部材 23 を保持する、例えばポリカーボネート (PC) からなるリンクベース 25 が設けられている。

【0054】

また、図 4 に示すように、フレーム 24 の内部におけるグリップベース 19b から先端側に向かって途中部分まで、リンクガイド部 26 が封入されている。このリンクガイド部 26 は、リンク部材 23a, 23b, 23c をそれぞれ保持するためのものであるとともに、先端側の屈曲鉗子部 30 から進入してくる気体などの流体を遮断するためのものである。これにより、気体がフレーム 24 およびジョイント部 19 を通じて外部に漏出するのを、フレーム 24 の内部において防止することが可能となる。

【0055】

そして、リンク部材 23a, 23b, 23c がフレーム 24 の長手方向に沿って駆動力を伝達する際には、これらのリンク部材 23a, 23b, 23c とリンクガイド部 26 とが摺接する。そのため、このリンクガイド部 26 の材料としては、リンク部材 23 との摺接耐久性が高く、かつ気体の透過性 (通気性) の低い材料、例えばポリカーボネート (PC) などが採用される。

【0056】

(多節スライダ・リンク機構)

このような気密性が向上されたフレーム 24 内に収納されたリンク部材 23 によって、駆動力が伝達される可動側の屈曲鉗子部 30 は、多節スライダ・リンク機構となっている。すなわち、リンク部材 23 により駆動力が伝達されることにより、フレーム 24 の内部において気体の透過を防止して、気密性を維持しつつ、先端側の屈曲鉗子部 30 が屈曲可能に構成されている。

【0057】

具体的に、この一実施形態によるマニピュレータによる屈曲鉗子部 30 においては、第 1 のフレーム 31、第 2 のフレーム 32、第 3 のフレーム 33、第 4 のフレーム 34、および第 5 のフレーム 35 が同軸に沿って直列に連結されて構成されている。

【0058】

第 1 のフレーム 31 と第 2 のフレーム 32 とは、第 1 のフレームピン 36 により連結され、第 1 関節部 50 を構成している。また、第 2 のフレーム 32 と第 3 のフレーム 33 とは、第 2 のフレームピン 37 により連結され、第 2 関節部 51 を構成している。そして、これらの第 1 関節部 50 および第 2 関節部 51 は、同一面に沿った方向に屈曲するように構成されている。

【0059】

具体的に、第 1 関節部 50 が、第 1 のフレームピン 36 を回転軸として、例えば 45 度の角度まで屈曲可能に構成されているとともに、第 2 関節部 51 が、第 1 関節部 50 の屈曲と同じ向きに、例えば 45 度の角度まで屈曲可能に構成されている。

【0060】

したがって、第 1 関節部 50 と第 2 関節部 51 とにより、第 3 のフレーム 33 から第 1 のフレーム 31 は、例えば 90 度の角度まで屈曲可能に構成されている。また、これらの第 1 関節部 50 および第 2 関節部 51 は、多節スライダ・リンク機構を構成しているため、第 1 関節部 50 の屈曲動作が終了するまで、第 2 関節部 51 の屈曲動作が開始しないようになっている。

【0061】

また、後端側の、第 3 のフレーム 33 と第 4 のフレーム 34 とは、第 3 のフレームピン 38 により連結されている。第 4 のフレーム 34 と第 5 のフレーム 35 とは、ガイドピン 39 により連結されている。そして、これらの第 3 のフレーム 33、第 4 のフレーム 34 および第 5 のフレーム 35 は、それぞれの接合部において、それぞれ第 3 のフレームピン 38 とガイドピン 39 とを回転軸として、同一面内に沿った方向に屈曲可能に構成されている。

【0062】

すなわち、第 3 のフレーム 33 から第 5 のフレーム 35 においても、第 1 のフレーム 31 から第 3 のフレーム 33 の場合と同様に、第 1 関節部 50 と第 2 関節部 51 とを有する多節スライダ・リンク機構から構成されている。

【0063】

そして、この第 3 のフレーム 33 から第 5 のフレーム 35 により構成される多節スライダ・リンク機構の屈曲方向と、第 1 のフレーム 31 から第 3 のフレーム 33 により構成される多節スライダ・リンク機構の屈曲方向とは、互いに垂直方向になるように構成されている。

【0064】

これにより、屈曲鉗子部 30 の先端における所定面に沿った屈曲と、この面に直交する面内に沿った屈曲とを組み合わせ、屈曲動作に関する自由度の増加が図られている。

【0065】

(第 2 関節部の接合部構造)

以上の第 1 関節部 50 および第 2 関節部 51 を有する多節スライダ・リンク機構は、上述したように、第 2 関節部 51 の屈曲動作が、第 1 関節部 50 の屈曲動作完了まで開始されないとともに、第 1 関節部 50 の屈曲する向きと第 2 関節部 51 の屈曲向きとが同じ向きになる構成である。ところが、屈曲鉗子部 30 が、それ自体の自重やその他の外力の作用を外部から受けることによって、第 1 関節部 50 の屈曲動作終了前に、第 2 関節部 51 が屈曲してしまったり、第 1 関節部 50 における屈曲動作に対して、第 2 関節部 51 が本来の屈曲の向きとは反対の向きに若干屈曲してしまったりすることがある。

【0066】

この第 2 関節部 51 に、このような現象が生じると、多節スライダ・リンク機構のリンク部分に、引っかけり、いわゆる「かじり」と称される現象が発生する場合があります、場合

によっては屈曲鉗子部 30 自体が動かなくなる。

【0067】

通常、このような「かじり」を防止するためには、潤滑剤を用いる方法が考えられるが、この一実施形態によるマニピュレータを、たとえば低侵襲外科手術に用いる場合には、これらの第 1 関節部 50 や第 2 関節部 51 などの可動部分に、潤滑剤を用いることができず、いわゆる無潤滑動作させる必要がある。

【0068】

そこで、この一実施形態による第 2 関節部 51 においては、潤滑剤を用いることなく、多節スライダ・リンク機構のかじり現象を防止する構成について説明する。図 5A に、この第 2 関節部 51 を示し、この第 2 関節部 51 の接合部 51a における B-B 線に沿った部分断面図を、図 5B に示す。なお、以下の説明においては、第 2 のフレーム 32 および第 3 のフレーム 33 とから構成される第 2 関節部 51 を例に説明するが、第 4 のフレーム 34 と第 5 のフレーム 35 とから構成される第 2 関節部 51 においても同様の構成が採用される。

【0069】

図 5A に示すように、この一実施形態による第 2 関節部 51 においては、それぞれの第 2 のフレーム 32 および第 3 のフレーム 33 の間の連結する側の一端がリング状に形成されており、互いに第 2 のフレームピン 37 によって連結されて、接合部 51a が構成されている。

【0070】

そして、図 5B に示すように、この接合部 51a においては、第 2 のフレーム 32 および第 3 のフレーム 33 における第 2 のフレームピン 37 により連結されているリング状の部分が、互いにテーパ状に構成されている。

【0071】

具体的には、第 2 のフレーム 32 における、第 3 のフレーム 33 との接合部 51a の内側接触面が、根本になるほど厚みが大い順テーパ形状に形成されているとともに、第 3 のフレーム 33 の接合部 51a と接する外側接触面が、屈曲されていない状態下で第 2 のフレーム 32 の接合部 51a における順テーパ形状に倣うようにして、順テーパ形状に形成されている。

【0072】

そして、2つのフレームの順テーパ形状に形成された接合部 51a においては、第 2 のフレームピン 37 が軸となって第 2 関節部 51 が屈曲されると、屈曲動作の進行に伴って、第 2 のフレーム 32 および第 3 のフレーム 33 における順テーパ形状のより厚みの大きい部分同士が重なり合うようになる。

【0073】

このような屈曲動作に伴って、順テーパ形状の厚みの大きい部分同士が重なり合うようになると、屈曲していない状態（屈曲角度：0°）において接合部 51a の 2つの部材間で作用しあう力に比して、その力は大きくなり、力学的に不安定な状態になる。

【0074】

すなわち、第 2 関節部 51 の屈曲動作が進むのに伴って、第 2 のフレーム 32 の接合部 51a における内側に作用する力が大きくなるとともに、第 3 のフレーム 33 の接合部 51a における外側に作用する力が大きくなる。これにより、接合部 51a における力が大きくなって、力学的エネルギーが増加し、力学的に不安定な状態になる。

【0075】

通常、力学的エネルギーは、その大きさが極小になるように力が作用される。そのため、第 2 関節部 51 が屈曲している状態において、接合部 51a には、相互作用する力が最小になる方向にモーメントが作用するため、第 2 関節部 51 の屈曲動作に要するモーメントの大きさが、第 1 関節部 50 を屈曲させるモーメントの大きさに比して大きくなる。

【0076】

これとともに、第 2 関節部 51 には、屈曲していない状態に復帰する方向に力が生じる

。これにより、第2関節部51において、所望としない屈曲動作が発生しにくくなり、外部から所定以上の力を作用させない限り屈曲動作を開始させないようにすることができる。

【0077】

したがって、第2のフレーム32と第3のフレーム33との接合部51aにおける接合面（接触面）を、屈曲されていない状態で互いの形状に倣うように、互いに順テーパ形状とすることにより、第2関節部51において、所望しない屈曲動作の発生を抑制することができるので、第2関節部51での引っかかりを防止することができ、これによって、屈曲鉗子部30の動作を円滑、かつ安定させることが可能となる。

【0078】

また、上述したような第2関節部50の接合部51aの接合面（接触面）を順テーパ形状にする方法以外にも、第2関節部51の屈曲に要する力の大きさを第1関節部50の屈曲に要する力の大きさより大きくなるように構成しつつ、第2関節部51を、その屈曲角度が0°の状態を維持しようとする力を作用させる種々の方法を採用することが可能である。

【0079】

具体的には、第2関節部51における接合部51aを、フレーム同士のしまりバメにより構成して、屈曲に要する力を大きくしたり、第2関節部51の接合部51aを、ばね座金を用いて構成したりする方法を採用することも可能である。

【0080】

また、かじり現象の原因自体を抑制するために、第2関節部51を構成する第2のフレーム32と、この第2関節部51を屈曲させるための可動用リンクまたは拘束用リンク（いずれも図示せず）との接触部分の摩擦力を最小限にする方法を採用することも可能である。具体的には、可動用リンクまたは拘束用リンクを構成する材料を、フレームを構成する材料より硬度の大きい材料としたり、リンク部材に表面処理を施したりすることも可能である。

【0081】

また、屈曲鉗子部30の先端には、例えば60度の角度に開き、開閉可能で所定の大きさの有体物を把持可能な可動鉗子40が設けられている。この可動鉗子40は、固定把持歯40aと移動把持歯40bとからなる。

【0082】

固定把持歯40aは、第1のフレーム31の先端側に固定されている。他方、移動把持歯40bは、図示省略したばねなどの弾性体と、上述した3本のリンク部材23のうちの1本のリンク部材（例えばリンク部材23c）を通じた操作とにより、所定角度 θ （例えば60°程度）まで開閉可能に構成されている。

【0083】

以上により、この一実施形態によるマニピュレータが構成されている。

【0084】

なお、この発明は、必ずしもマニピュレータのみならず、内部の圧力が外気圧より高い圧力となっている領域において、先端部に可動部が設けられた装置を用いて、この先端部を高圧部分に挿入しリンク部材によって駆動力を伝達して作業を行うような、あらゆる装置に適用することが可能である。

【図面の簡単な説明】

【0085】

【図1】この発明の一実施形態によるマニピュレータを示す断面図および側面図である。

【図2】この発明の一実施形態によるマニピュレータにジョイントアーム、ジョイントアームと連結する連結ピン、およびアクチュエータ部とジョイント部との接合および分離における位置関係を示す図である。

【図3】この発明の一実施形態によるマニピュレータにおけるアクチュエータ部とジ

ョイント部との連結方法を示す斜視図である。

【図4】この発明の一実施形態によるマニピュレータにおけるフレーム内のリンクガイド部を示す斜視切断面図である。

【図5】この発明の一実施形態によるマニピュレータに備えられた第2関節部および接合部を示す図である。

【図6】従来技術による多節スライダ・リンク機構を説明するための略線図である。

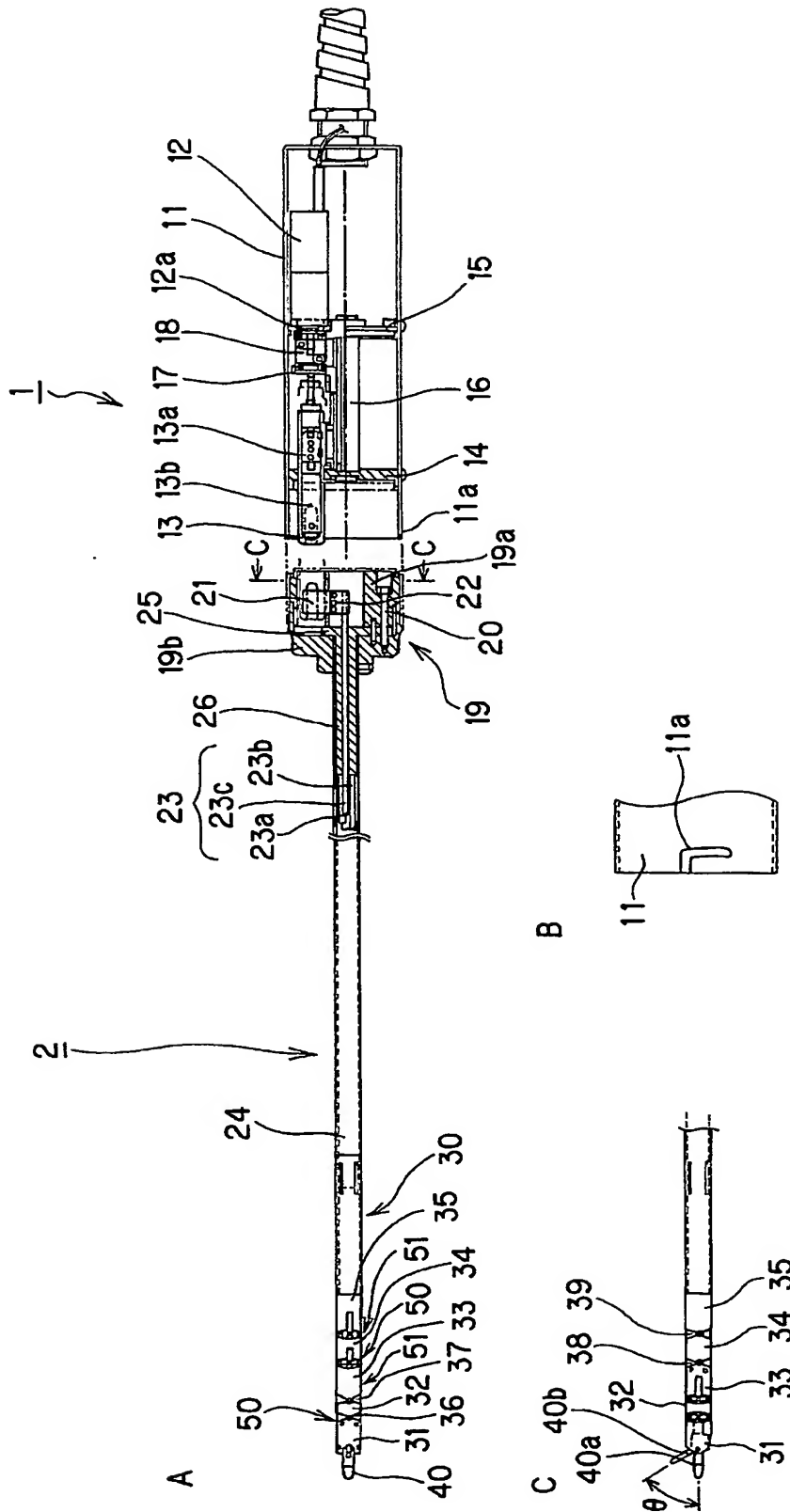
【符号の説明】

【0086】

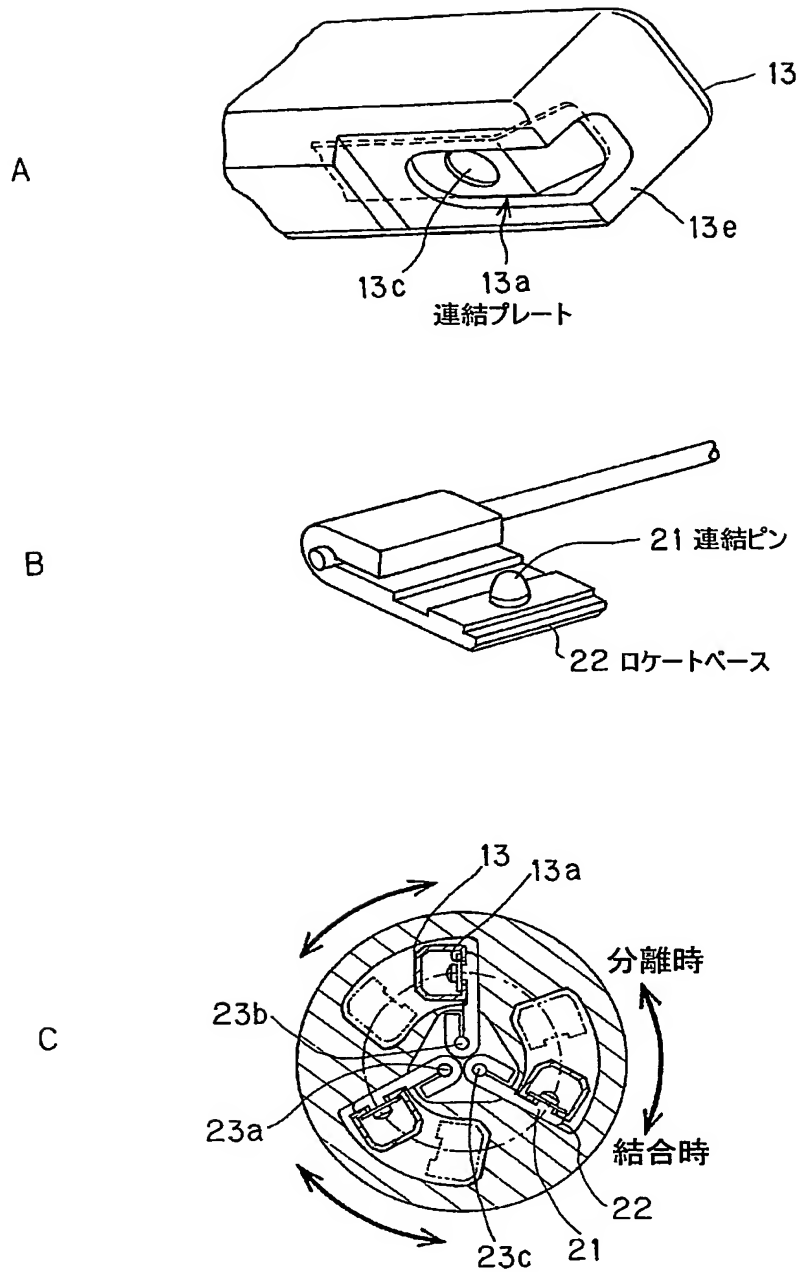
- 1 アクチュエータ部
- 2 ジョイント式屈曲鉗子部
- 11 アウターケース
- 11a 連結ガイド溝
- 12 減速機付モータ
- 12a モータベース
- 13 ジョイントアーム
- 13a 連結プレート
- 13b 連結スプリング
- 13c 開口
- 13e アーム本体
- 14 アームガイド
- 15 ベアリングベース
- 16 ガイドベース
- 17 ベアリングケース
- 18 カップリング
- 19 ジョイント部
- 19a ジョイントケース
- 19b グリップベース
- 20 着脱ピン
- 21 連結ピン
- 22 ロケットベース
- 23, 23a, 23b, 23c リンク部材
- 24 フレーム
- 25 リンクベース
- 26 リンクガイド部
- 30 屈曲鉗子部
- 31 第1のフレーム
- 32 第2のフレーム
- 33 第3のフレーム
- 34 第4のフレーム
- 35 第5のフレーム
- 36 第1のフレームピン
- 37 第2のフレームピン
- 38 第3のフレームピン
- 39 ガイドピン
- 40 可動鉗子
- 40a 固定把持歯
- 40b 移動把持歯
- 50 第1関節部
- 51 第2関節部
- 51a 接合部

1 0 1, 1 0 2, 1 0 3 フレーム
1 0 4, 1 0 5 回転軸
1 0 6, 1 0 7, 1 0 8 駆動用リンク節
1 0 8 駆動用リンク節
1 0 9, 1 1 0 拘束用リンク節

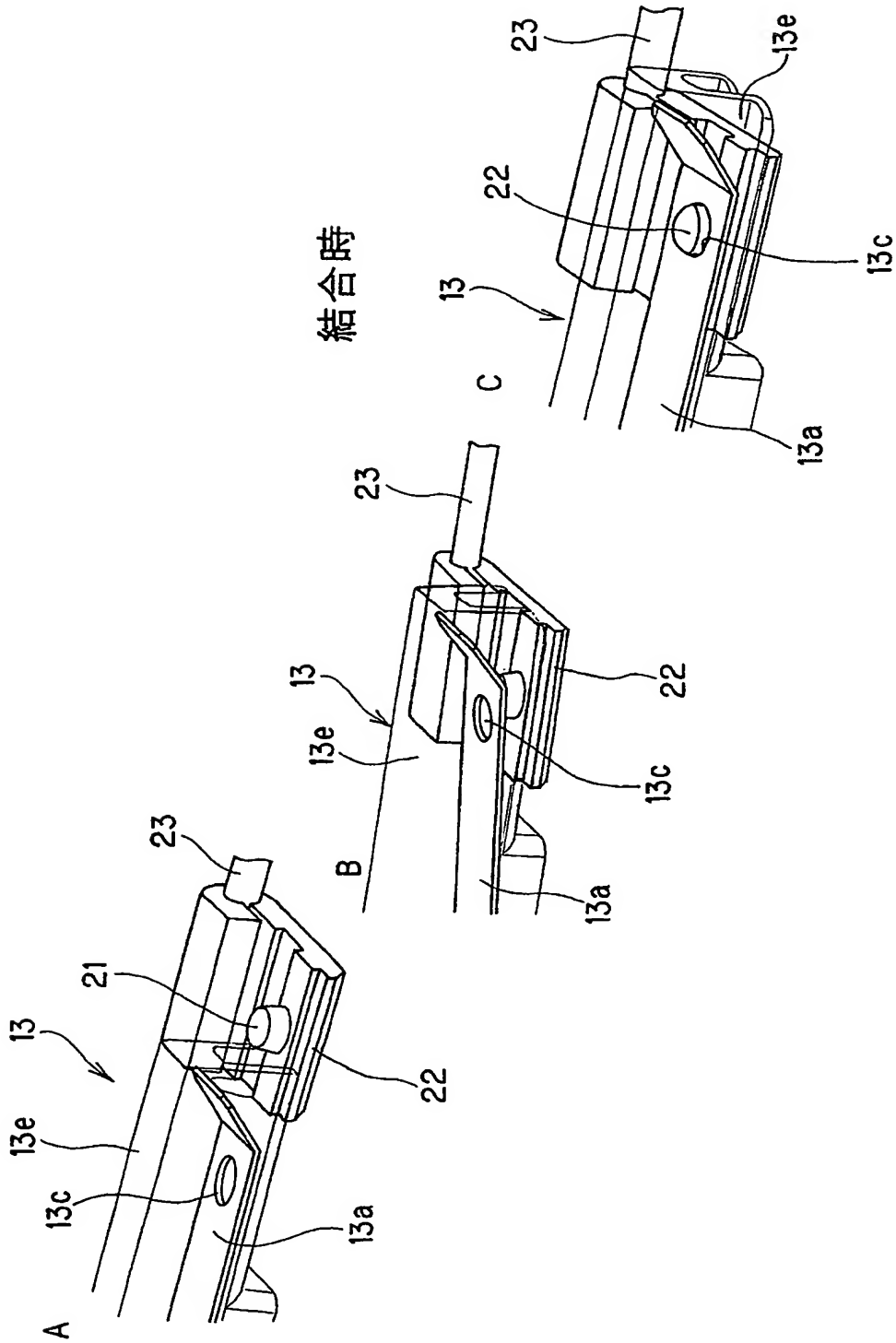
【書類名】 図面
【図 1】



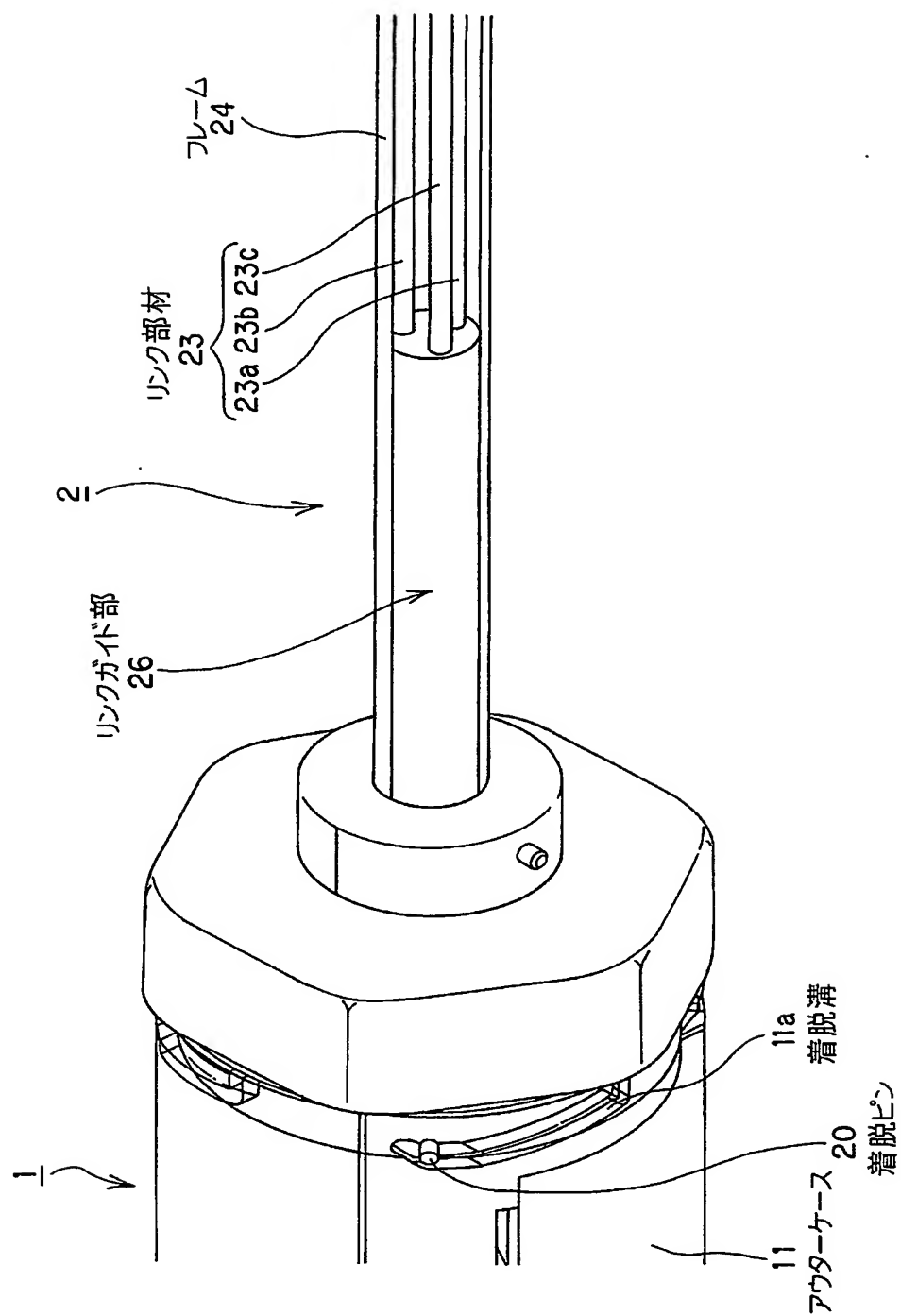
【図 2】



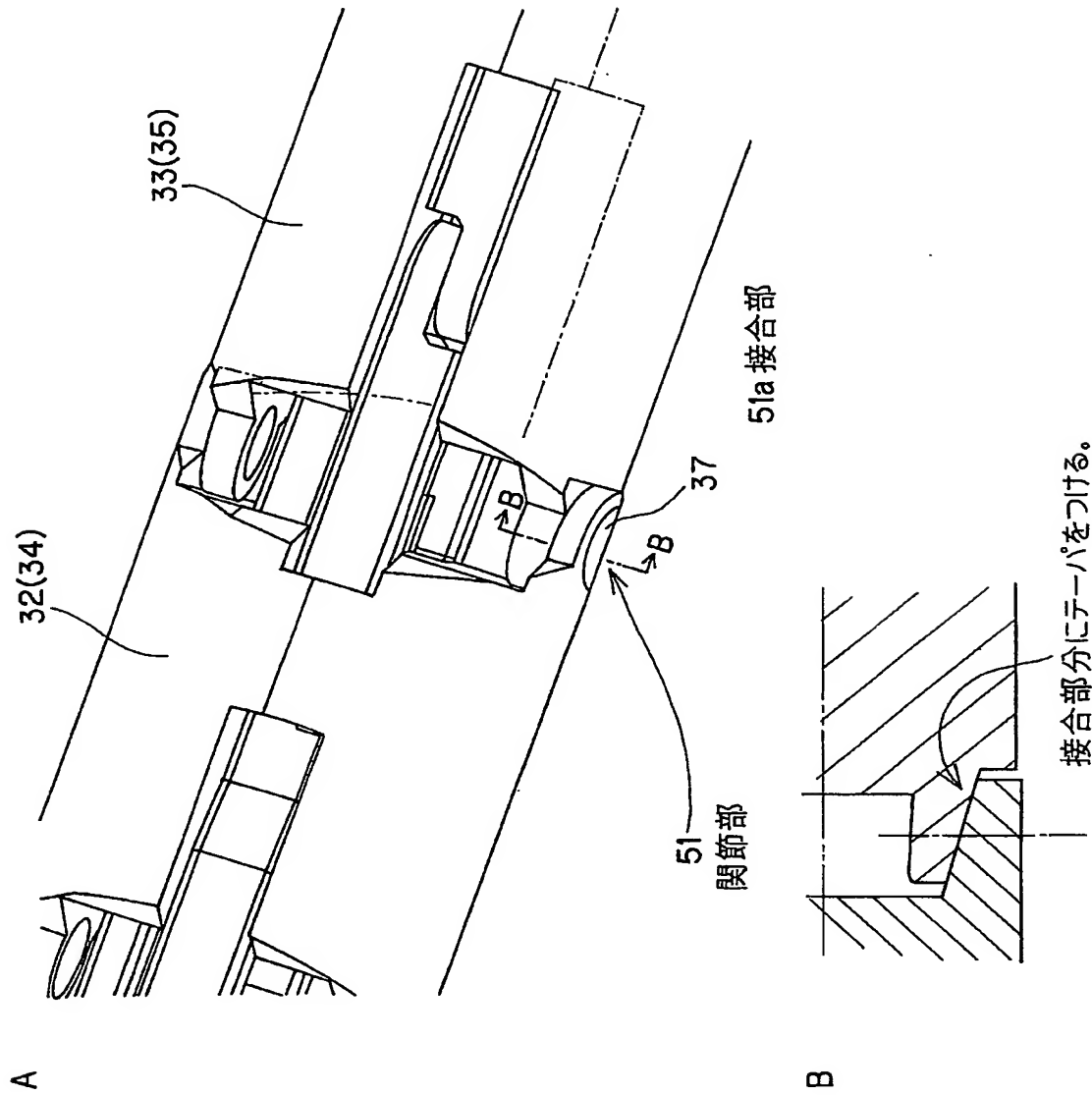
【図 3】



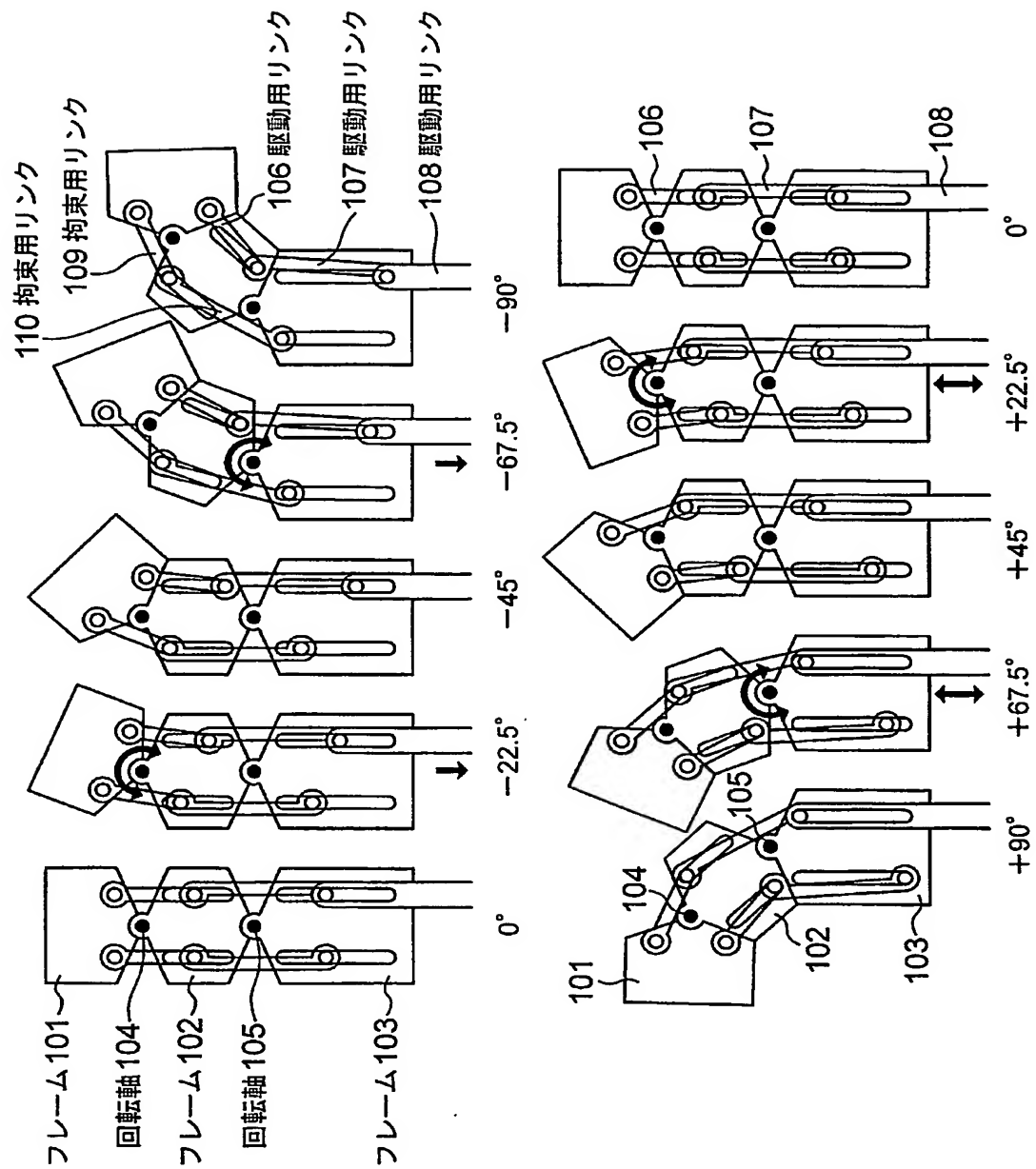
【図 4】



【図 5】



【図 6】



【書類名】 要約書**【要約】**

【課題】 周辺の圧力より高圧の領域内に先端部分を導入しても、高圧の領域内の気体が外部に漏出するのを防止し、高圧領域の内部圧力を維持可能な屈曲動作部材およびマニピュレータを提供する。

【解決手段】 屈曲動作部材およびマニピュレータの先端部分を、多節スライダ・リンク機構により構成するとともに、鉗子部材が設けられた屈曲鉗子部から構成し、腹腔内などの対象物内部に挿入可能とする。屈曲鉗子部に駆動力を伝達するリンク部材 2 3 を、屈曲鉗子部と連結可能に中空部を有するフレーム 2 4 内に収納し、中空部にリンク部材 2 3 を覆って摺接ガイドする P C からなるガイドリンク部 2 6 を封入して、対象物内部に挿入した状態で、先端部分から気体がフレーム 2 4 を通じて外部に漏出するのを防止する。

【選択図】 図 4

認定・付加情報

特許出願の番号	特願 2003-413719
受付番号	50302043733
書類名	特許願
担当官	第一担当上席 0090
作成日	平成15年12月12日

<認定情報・付加情報>

【提出日】 平成15年12月11日

特願 2 0 0 3 - 4 1 3 7 1 9

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[5 9 5 0 4 6 4 6 9]

1. 変更年月日

2 0 0 0 年 1 0 月 5 日

[変更理由]

住所変更

住 所

東京都世田谷区中町 2 - 6 - 3 0

氏 名

土肥 健純

特願 2 0 0 3 - 4 1 3 7 1 9

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [3 9 0 0 2 9 8 0 5]

1. 変更年月日	2 0 0 2 年 1 1 月 1 2 日
[変更理由]	名称変更
住 所	東京都品川区西五反田 3 丁目 1 1 番 6 号
氏 名	T H K 株式会社

Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/JP04/018598

International filing date: 13 December 2004 (13.12.2004)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: JP
Number: 2003-413719
Filing date: 11 December 2003 (11.12.2003)

Date of receipt at the International Bureau: 17 February 2005 (17.02.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in compliance with Rule 17.1(a) or (b)



World Intellectual Property Organization (WIPO) - Geneva, Switzerland
Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle (OMPI) - Genève, Suisse